



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 030 – 065 575

název výrobku:

Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva

typ/varianta:

Primalex Ceramic, Ceramic báze L, Z, Primalex Fortec Satin báze L/Z

výrobce:

PPG Deco Czech a.s.

IČO: 26052555
adresa: Břasy 223, 338 24 Břasy
výrobna 2: PPG Deco Polska Sp. z o.o
adresa: ul. Kwidzyńska 8, 51-416 Wrocław
zakázka: Z030190224

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: 0



Plzeň 30. října 2023


Branislav Maňo
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 337 312, Fax: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: mano@tzus.cz, www.tzus.cz
IČO: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

IČO: 26052555
adresa: Břasy 223, 338 24 Břasy
výrobna 2: PPG Deco Polska Sp. z o.o
adresa: ul. Kwidzyńska 8, 51-416 Wrocław

1.2 Údaje o výrobku

Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva

Vodou ředitelné nátěrové hmoty:

Primalex Ceramic, Ceramic báze L, Z Omyvatelná, ale i čistitelná interiérová barva Primalex CERAMIC představuje moderní generaci speciálních interiérových barev, které použitím inovativních hydrofobních částic minimalizují průnik tekutých nečistot a vytvářejí tak nátěrový film blížící se svou odolností a čistitelností keramickým povrchům. Běžné skvrny, např. od kečupu, hořčice nebo vodou ředitelných fixů lze tak velmi jednoduše odstranit, stejně tak lze výrazně eliminovat i problematické látky jako je káva nebo červené víno.

Primalex Fortec Satin báze L/Z Primalex Fortec Satin báze lze díky svému charakteru zařadit do kategorie extra odolných, omyvatelných interiérových barev značky Primalex. Saténový nebo-li polomatný finální vzhled garantuje zvýšenou odolnost povrchu proti poškození a její plná omyvatelnost zaručuje také lepší čistitelnost. Fortec Satin byl testován na krátkodobé opakované působení běžných dezinfekčních prostředků na bázi KAS. Fortec Satin nabízí omyvatelnost a čistitelnost pro běžný každodenní provoz a je vhodný zejména pro vysoce frekventované a zatěžované interiéry jako jsou např. školy, školky, nemocnice, technické prostory, koupelny, kuchyně, zázemí sportovních objektů a mnohé další..

Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů jsou výrobky zařazeny do skupiny výrobků č. 5 pořadové číslo 14 a způsob jejich posuzování shody odpovídá § 5 tohoto NV.

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- vzorky certifikovaného výrobku
- podklady v rozsahu uvedeném v § 5 odst. 1 písm. b), c), d) NV 163
- technické a bezpečnostní listy výrobků
- TN 05_14_01
- Integrovaný systém řízení výroby IMS (IIE) zavedený a dokumentovaný výrobcem
- Technologický postup zhotovování výrobků IIE11 a IIE12
- Bezpečnostní systém „Safety First“
- Systém SHEQ (Safety, Health and Environment, Quality)



1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- ◆ **Zákon č. 22/1997 Sb.**, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- ◆ **NV č. 163/2002 Sb.**, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ◆ **ČSN 73 2577** Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ◆ **ČSN EN ISO 7783** Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ◆ **ČSN EN ISO 16000-9** Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory
- ◆ **ČSN EN ISO 16000-10** Vnitřní ovzduší - Část 10: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební cely
- ◆ **ČSN EN ISO 16000-11** Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchovávání a úprava vzorků
- ◆ **Nařízení (ES) č. 1272/2008** o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně a zrušení směrnic 67/548/EHS a 1999/45/ES a o změně nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
- ◆ **NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006** o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006, ve znění pozdějších změn
- ◆ **Vyhláška č. 6/2003 Sb.**, kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
- ◆ **TN 05.14.01**

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- Stavební technické osvědčení číslo 030 – 065 574 **Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdíva**, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Plzeň dne 24. října 2023, platné do 23. října 2026

1.6 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Jedná se o druhou certifikaci výrobku.

2 Výsledek přezkoumání podkladů předložených výrobcem

Autorizovaná osoba přezkoumala podklady předložené výrobcem při certifikaci výrobku a konstatuje, že podklady odpovídají požadavkům nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.



3 Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle stavebního technického osvědčení číslo 030 – 065 574.

3.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních

- Protokol č. 010 – 042 402 o zkouškách přídržnosti a paropropustnosti - Primalex Ceramic, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3 dne 18. února 2020.
- Protokol o zkoušce č. 100-063767 ze dne 27.01.2020, TZÚS Praha, s.p., Odštěpný závod ZÚLP České Budějovice, zkušební laboratoř 1018.9
- Protokol č. 010 – 043 882 o zkouškách přídržnosti a paropropustnosti - Primalex Fortec Satin, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3 dne 9. února 2021.
- Protokol č. 010 – 045 994 o zkouškách přídržnosti a paropropustnosti - Primalex Fortec Satin, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3 dne 30. srpna 2022.
- Protokol č. 010 – 047 269 o zkouškách přídržnosti a paropropustnosti - Primalex Ceramic Báze L, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3 dne 17. října 2023.

3.3 Odběr vzorků

Vzorky výrobků pro certifikaci byly, dle pokynů AO, odebrány ve skladu výrobce a do zkušební laboratoře TZÚS Praha dne 30. srpna 2023 zástupcem zadavatele.

3.4 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Tabulka č. 1:

Vnitřní malířské nátěry

Reprezentant: Primalex Univerzální penetrace+Primalex Ceramic Báze L

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Přídržnost k podkladu	100-047269	Stavební technické osvědčení č. 030-065574	3,4 MPa	D: min. 1,0 MPa	vyhovuje
Prostup vodních par povrchovou úpravou			0,169 m 140,20 g/m ² .d	D: s _d 0,14 – 1,4 m V 15 – 150 g/m ² .d	vyhovuje
Zdravotní nezávadnost emise VOC	100-063767		kladné hodnocení	P: kladné hodnocení	vyhovuje

4 Posouzení systému řízení výroby

4.1 Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Systém řízení výroby u výrobce musí zabezpečovat, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

4.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

U výrobce byl posouzen systém řízení výroby. Výrobce splňuje požadavky na zajištění řádného fungování systému řízení výroby uvedené v příloze 3 NV č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

5 Závěr

- Výrobek odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.5.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.
- Výrobek splňuje požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Podmínky platnosti protokolu a certifikátu:

1. Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků z hledisek základních požadavků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie a výrobního zařízení).
2. Výrobce podléhá ve smyslu § 5 odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, periodickému dohledu autorizovanou osobou (1 × za 12 měsíců). Platnost certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dohledů obsažených ve zprávách o dohledu, předaných výrobcem.
3. Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5 odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů doplňována zprávami o dohledu.
4. Autorizovaná osoba 204 průběžně oznamuje držiteli certifikátu změny v technických specifikacích, které se vztahují k certifikovanému výrobku.
5. Certifikát se může používat pouze pro účely, pro které byl vydán.

KONEC PROTOKOLU