



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 07. srpna 2023

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1191/2022/a

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Primalex Silikonová fasádní barva, Primalex Silicone

speciální fasádní nátěrová hmota

uváděného na trh společností

PPG Deco Czech a. s.

Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555

z místa výroby:

**TRILAK Festékgyártó Kft.,
Grassalkovich út 4, 1238 Budapešť, Maďarsko**

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200417

Počet stran: 7
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 03. 2025
Platnost osvědčení do: 29. 02. 2028



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 07. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

PPG Deco Czech a. s.
Břasy 223
338 24 Břasy,
Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555
telefon 724 093 768, e-mail: Npeerova@ppg.com

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:
TRILAK Festékgártó Kft.
Grassalkovich út 4
1238 Budapešť
Maďarsko

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex Silikonová fasádní barva, Primalex Silicone je speciální fasádní silikonová nátěrová hmota na bázi silikonové emulze, organické disperze, plniv (vápenec, mastek) a pigmentů (titanové běloby) a aditiv. Jedná se o jeden identický výrobek se dvěma názvy.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex Silikonová fasádní barva, Primalex Silicone je speciální fasádní nátěrová hmota připravená k obarvování do pastelových, středních i sytých odstínů v tónovacích automatech Primalex. Pro bílé nátěry je určena báze L. Všechny tyto produkty je možné používat pro nátěry fasád, kterým poskytují matné, povětrnosti odolné, nešpinivé povrchy s výbornou kryvostí, dlouhou životností a zvýšenou odolností proti prorůstání řasami. Je odolná proti pronikání vody, neuzavírá průchod vodním parám. Po zaschnutí je mrazuvzdorná. Bílá i obarvená nátěrová hmota je vhodná k venkovním nátěrům všech typů vyzrálých minerálních povrchů a na stávající akrylátové, nebo silikonové nátěry fasád rodinných a bytových domů, výrobních i komerčních objektů s mimořádnými požadavky na užité vlastnosti nátěru. Není vhodná na staré, nedostatečně izolované objekty, kde zdí vzlíná voda ze základů.

4.4. Omezení použití výrobku

Primalex Silikonová fasádní barva, Primalex Silicone je určena pro venkovní použití. Není vhodná na staré, nedostatečně izolované objekty, kde zdí vzlíná voda ze základů, na cementové lepicí a podkladové stěrkové hmoty.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list
- Bezpečnostní list

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN 73 2578 Zkouška vodotěsnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN 73 2579 Zkouška mrazuvzdornosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru – Misková metoda
- ČSN 73 2581 Zkouška odolnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí proti náhlým teplotním změnám
- ČSN EN 1062-3 Nátěrové hmoty – Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a betony – Část 3 : Stanovení permeability vody v kapalně fázi
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), ve znění pozdějších předpisů

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Primalex Silikonová fasádní barva, Primalex Silicone je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14 - Výrobky pro impregnaci dřeva, ochranné nátěry a povlaky dřeva, kovů a zdiva.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05.14.01 - Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, vodotěsnost, mrazuvzdornost, prostup vodních par, odolnost náhlým teplotním změnám a permeabilita vody v kapalně fázi. Nemá deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
				C	D	
1	Přídržnost - k betonu - k ostatním podkladům	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	≥ 1,50 MPa ≥ 0,40 MPa (D)
2	Vodotěsnost	ČSN 73 2578	vzorek výrobku	1	1	≤ 0,1 l.m ⁻² (D)
3	Mrazuvzdornost Přídržnost po 25 cyklech M - k betonu - k ostatním podkladům	ČSN 73 2579	vzorek výrobku	1	1	≥ 25 cyklů ≥ 1,00 MPa ≥ 0,40 MPa (D)

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
				C	D	
4	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783	vzorek výrobku	1	1	$\leq 0,14 \text{ m}$ (D)
5	Odolnost náhlým teplotním změnám Přidržnost po TZ k betonu	ČSN 73 2581	vzorek výrobku	1	1	≥ 25 cyklů $\geq 1,00 \text{ MPa}$ (D)
6	Permeabilita vody v kapalně fázi	ČSN EN 1062-3	vzorek výrobku	1	1	$\leq 0,1$ $\text{kg.m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ (D)

Pozn.: (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb., v platném znění – Certifikace

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

Obsah těkavých látek	každá šarže
Objemová hmotnost	každá šarže
pH	každá šarže
Viskozita	každá šarže
Barva, vzhled	každá šarže
Zbytek na síť 0,09 mm	každá šarže
Mikrobiální znečištění	každá šarže
Kontrola nastavení faktorů	každá šarže

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly

výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadatelem.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby v rozsahu Tabulky č. 1.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek