



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 248/2010/g

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Primalex Fortec bílý
Primalex Fortec SATIN báze L, Z
Primalex Essence
Primalex Essence báze (L, Z, Z2)

vnitřní omyvatelné nátěrové hmoty

uváděného na trh společností

PPG Deco Czech a. s.,
Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555
z místa výroby:

Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika
PPG Deco Polska Sp. z o.o., Ul. Kwidzyńska 8, 51-416 Wrocław, Polsko
ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: **785200297**
Počet stran: **7**
Místo a datum vydání: **Zlín, 01. 04. 2024**
Platnost osvědčení do: **31. 03. 2027**



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

PPG Deco Czech a.s.
Břasy 223
338 24 Břasy,
Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555
telefon 371 791 081, fax 371 791 266, e-mail: PrimalexCZ@ppg.com

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

PPG Deco Czech a. s.
Břasy 223
338 24 Břasy
Česká republika

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex Fortec bílý, Primalex Fortec SATIN báze L, Z, Primalex Essence, Primalex Essence báze (L, Z, Z2) jsou vodné suspenze na bázi organické disperze.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex Fortec bílý je disperzní malířská nátěrová hmota určené k povrchové úpravě vápenocementových omítek, stěn ze dřeva, skla a sádrokartonových desek ve vnitřních prostorách. Bílá nátěrová hmota je obarvitelná pigmentovými pastami Primalex Tekutá tónovací barva.

Primalex Fortec SATIN báze L, Z je speciální nátěrová hmota určená k přesnému obarvení na pastelové, střední a syté odstíny na kolorovacích automatech. Obarvená nátěrová hmota je vhodná pro nátěry vyzrálých nových omítek, pevných suchých starých podkladů a sádrokartonových desek ve vnitřních prostorách.

Primalex Essence je prémiový bílý interiérový omyvatelný nátěr. Používá se na malování vnitřních stěn a stropů koupelen, dětských pokojů, kuchyní a dalších luxusních interiérů v privátním i komerčním sektoru (na podklady typu: minerální a sádrové omítky, sádrokartonové desky, reliéfní tapety nebo materiály na bázi skelných vláken, zdivo a beton), a to i v prostorách, kde je předpoklad vyššího zatěžení. Pro odstranění běžných nečistot lze použít jen navlhčený hadřík bez rizika poškození nátěru.

Primalex Essence báze (L, Z, Z2) je vhodná pro malování stěn a stropů vnitřních omítek zejména koupelen, dětských pokojů, kuchyní a dalších luxusních interiérů v privátním i komerčním sektoru jako jsou minerální a sádrové omítky, stejně jako sádrokartonové desky, reliéfní tapety nebo materiály na bázi skelných vláken, zdivo a beton, a to i v prostorách kde je předpoklad vyššího zatěžení. Běžně je tak možné pro setření nečistot bez rizika poškození nátěru použít pouze navlhčený hadřík.

Nové stěny, sádrokartonové desky a slabší vrstvy starých nátěrů se penetrují (zpevňují) Primalexem Hloubkovou penetrací nebo Primalexem Univerzální penetrací podle návodu k použití.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobky jsou určeny pro vnitřní použití.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidrženosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN EN ISO 16000-9 Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory
- ČSN EN ISO 16000-11 Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchování a úprava vzorků
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů

- Vyhláška č. 6/2003 Sb. kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Primalex Fortec bílý, Primalex Fortec SATIN báze L, Z, Primalex Essence, Primalex Essence báze (L, Z, Z2) jsou stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5.14.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, prostup vodních par, zdravotní a hygienická nezávadnost. Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k betonu k ostatním podkladům	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	$\geq 1,00$ MPa $\geq 0,30$ MPa (D)
2	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783	vzorek výrobku	1	1	$\leq 0,14$ m (D)
3	Zdravotní a hygienická nezávadnost	ČSN EN ISO 16000-9 Hygienické předpisy	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Pozn.: (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.

7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb., v platném znění – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| a) Obsah těkavých látek | při plnění do obalů |
| b) Kryvá tloušťka | při plnění do obalů |
| c) Mikrobiální znečištění | při plnění do obalů |
| d) Objemová hmotnost (hustota) | při plnění do obalů |
| e) pH | při plnění do obalů |
| f) Odolnost proti otěru za sucha | při plnění do obalů |
| g) Bělost BaSO ₄ | při plnění do obalů |
| h) Zbytek na síť 0,09 mm | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů |
| ch) Odolnost proti mytí a drhnutí | 1 x ročně |
| i) Kontrola přesnosti odstínu | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů (u obarvených NH) |
| j) Barevná síla TS | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |
| k) Kontrola nastavení faktoru | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |
| l) Test smočení | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadatelem.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu
Prostup vodních par
Zdravotní a hygienická nezávadnost

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek