



Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030-059881

na výrobek:

Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva

typ / varianta:

Primalex Ceramic, Primalex Fortissimo Satin Báze L/Z

výrobci

PPG Deco Czech a.s.

IČO: 26052555
adresa: Břasy 223, 338 24 Břasy
výrobna 2: PPG Deco Polska Sp. z o.o
adresa: ul. Kwidzyńska 8, 51-416 Wrocław
zakázka: Z030190224

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Branislav Maňo
vedoucí posuzovatel


Platnost osvědčení do: 23. dubna 2023

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Plzeň, 24. dubna 2020




Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Vodou ředitelné nátěrové hmoty:

Primalex Ceramic Primalex CERAMIC představuje řadu speciálních interiérových barev prvotřídní kvality, které použitím inovativních hydrofobních složek minimalizují průnik tekutých nečistot do hloubky a vytvářejí tak elegantní nátěrový film blížící se svou odolností a čistitelností keramickým povrchům, při zachování vysoké paropropustnosti. Díky jeho vysoké mechanické odolnosti nedochází k oděru barvy a zároveň si povrch udržuje hluboce matný a stálobarevný povrch i po čištění.

**Primalex
Fortissimo Satin
Báze L/Z,**

Určený pro malování stěn a stropů z minerálních omítek, sádkartonových příček i dřevotřískových desek zejména obytných interiérů, které jsou vystavovány zvýšené zátěži, tzn. velmi frekventované a s rizikem znečištění od potravin nebo běžných potřeb používaných v domácnosti (např. jídelny, dětské pokoje, schodiště, chodby i obývací pokoje). Je možné jej aplikovat také v koupelnách, ale jen v místech, kde nedochází k trvalému kontaktu s vodou (tj. ne uvnitř sprchových koutů nebo těsně nad vanou nebo umývadlem. Stejně tak je vhodný pro použití také ve veřejných zařízeních jako jsou školy, školky, hotely nebo kancelářské prostory.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Tab.1: Vlastnosti posuzované při kontrolních zkouškách výrobků „Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva pro použití v interiéru“:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D ¹⁾	
1	Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2577	1	1	D: min. 1,0 MPa
2	Prostup vodních par povrchovou úpravou	ČSN EN ISO 7783	1	1	D: s_d 0,14 – 1,4 m V 15 – 150 g/m ² .d
3	Zdravotní nezávadnost	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11	1	-	P: kladné hodnocení

Poznámka: C – certifikace výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

¹⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce. Zkouší se min. 1 rozhodná vlastnost u výrobku pro interiér.

Ostatní vlastnosti v TN 05.14.01 se na daný výrobek neuplatňují.



3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Technické a bezpečnostní listy výrobků
- Integrovaný systém řízení výroby IMS (IIE) zavedený a dokumentovaný výrobcem
- Technologický postup zhotovování výrobků IIE11 a IIE12
- Bezpečnostní systém „Safety First“
- Systém SHEQ (Safety, Health and Environment, Quality)

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidrženosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN EN ISO 16000-9 Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory
- ČSN EN ISO 16000-10 Vnitřní ovzduší - Část 10: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební cely
- ČSN EN ISO 16000-11 Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchovávání a úprava vzorků
- Nařízení (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně a zrušení směrnic 67/548/EHS a 1999/45/ES a o změně nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
- NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnice Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006, ve znění pozdějších změn
- Vyhláška č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb.
- TN 05.14.01

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05_14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn **1x za 12 měsíců**.

